



COMUNE DI FANO
(Provincia di Pesaro E Urbino)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alle dichiarazioni relative agli anni 2018 e 2019 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 D.Lgs. 33/2013

Il/la sottoscritto/a CARMLO LUIGI SCOPPELLITI..... in qualità di AMMINISTRATORE (Sindaco, Assessore, Consigliere) del Comune di Fano (PU), in adempimento alla prescrizione contenuta nell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. 97/2016 e consapevole delle pene previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 cui si può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, o di fornitura di dati non più corrispondenti a verità,

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata negli anni precedenti ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
|-----|------------------------|--|-----------------------|---------------|
| + | PROPRIETA' | FABBRICATO | 50% | ITALIA |
| | | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

| +/- | Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
|-----|--|------------|--------------------------|
| | | | |

| | | | |
|--|-------------------------|--|--|
| | imbarcazione da diporto | | |
| | | | |
| | | | |

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
|-----|--|--|--------------|-------------|
| | | | | |
| | | | | |

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
|-----|--|----------------------|
| | | |
| | | |

TITOLARITA' DI IMPRESE

| +/- | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|-----|----------------------------|-----------|
| | | |
| | | |

In merito alla situazione patrimoniale e reddituale degli altri soggetti previsti dalla legge [coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado*], la cui pubblicazione richiede un consenso

- () allego
 (X) non allego

copia della loro dichiarazione del patrimonio e - alle scadenze previste - copia della loro dichiarazione dei redditi in quanto gli stessi:

- () consentono
 (X) non consentono

alla pubblicazione dei dati relativi alla propria situazione patrimoniale e reddituale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

24-03-2021

Il Dichiarante
f.to Carmelo Luigi Scopelliti

* sono considerati parenti entro il secondo grado i nonni, i genitori, i figli, i nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e le sorelle